

CONGÉLATEUR | Congélateurs coffre

CFB 500

CONGÉLATEUR COFFRE ► PORTES FLIP-FLOP



CUSTOMIZATION AVAILABLE
PERSONALIZZAZIONE DISPONIBILE

-25° | -15°

65 mm

C1 -18°C

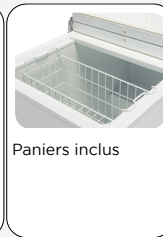
D ENERGY CLASS

C +16°C/80RH
+40°C/40RH

GAS R290

GAS R290

DÉTAILS



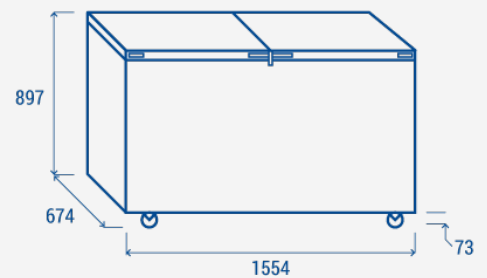
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Congélateur coffre 500 Lt. (ouverture de porte avec système Flip-flop)
- Acier laqué blanc pour la face externe et aluminium gaufré pour la face interne
- Refroidissement statique
- Dégivrage manuel
- Drainage de l'eau produite lors du dégivrage
- Agent moussant : Cyclopentane (65 mm par côté)
- Joint d'étanchéité amovible
- Thermomètre numérique
- Panier compris (Pièces N° 3)
- Roulette pivotante N° 4
- Classe énergétique: D

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	500 L
Température	C1 (-18°C)
Consommation	2.5 kWh/24h
Puissance nominale	249 W
Niveau de bruit	53 dB(A)
Poids net	85 Kg
Poids brut	101 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	1554x674x897
Dimensions internes (LxPxH mm)	1430x510x683
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	1650x750x960
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	20/42/42

DIMENSIONS DU PRODUIT



CERTIFICATIONS

CE RoHS

